


K-Standard		61781.0002			
Issued by TLL	Authorized by MAO	Valid from 2017-02-20	Page 1(2)	Edition 4	
Märkning av gafflar Marking of fork arms					

1 OMFATTNING

Denna K-standard innehåller fordringar på märkning av gaffelarmar.

2 REFERENSER

SS-ISO 2330

Truckar och lyftvagnar – Gaffeltruckar – Gaffelarmar – Tekniskt utförande och provning

SS-ISO 2331

Truckar och lyftvagnar – Gaffeltruckar – Gaffelarmar med fästklackar – Terminologi

3 UTFÖRANDE

Varje gaffelarm ska märkas varaktigt. Märkningen ombesörjs av leverantören, eller av Kalmar då Kalmar genom bearbetning ändrat data eller om ursprungs-uppgifterna behöver flyttas till synlig yta på gaffelarmen. I de fall data ändras ska motsvarande ursprungsuppgifter göras oläsliga.

Aktuella data för märkning på gaffel anges även på ritning (leveransnivå).

4 PLACERING

Märkningen placeras på skänkels endera flank. Textens placering på skänkelsidan ska framgå av respektive gaffelritning. Texten ska vara läsbar från skänkels framsida. Stilhöjden ska vara minst 6 mm.

5 DATA

C₁ tillåten last i kg vid R = 3

C₂ tillåten last i kg vid R = 2,5

D tyngdpunktsavstånd i mm

a gaffelbladets tjocklek i mm

Y gaffelmaterialets sträckgräns min i MPa

L leverantörens identifikation

S/N avtalat serienummer

R säkerhetsfaktor

P/N Artikelnummer inkl utg nr

Leverantören märker alltid tillåten last C för säkerhetsfaktorn R = 3.

På gaffelämnen till truckar med Q > 9 märks även C för R = 2,5 (inkl. Medium truck Q = 9).

Data placeras enligt figur på sida 2.

1 SCOPE

In this K-standard the requirements for marking of fork arms are given.

2 REFERENCES

ISO 2330

Fork-lift trucks – Fork arms – Technical characteristics and testing

ISO 2331

Fork-lift trucks – Hook-on type fork arms – Vocabulary

3 PROCEDURE

Each fork arm shall be marked permanently. The marking is carried out by the supplier, or by Kalmar when Kalmar changes the original information or have to move the information to a visible place on the fork arm. If the information is changed the corresponding original data must be made unreadable.

Topical data for marking on fork arm are also noted at the drawing (delivery level).

4 POSITIONING

The marking shall be placed on either flank of the shank. The placement of the marking shall be stated on each drawing for fork arms. The text shall be readable from the front face of the shank. The font size shall be at least 6 mm.

5 INFORMATION

C₁ rated capacity in kg at R = 3

C₂ rated capacity in kg at R = 2,5

D load centre distance in mm

a thickness of the fork arm blade in mm

Y Yield strength minimum for the fork arm material in MPa

L identification of the supplier

S/N agreed serial number


R safety factor

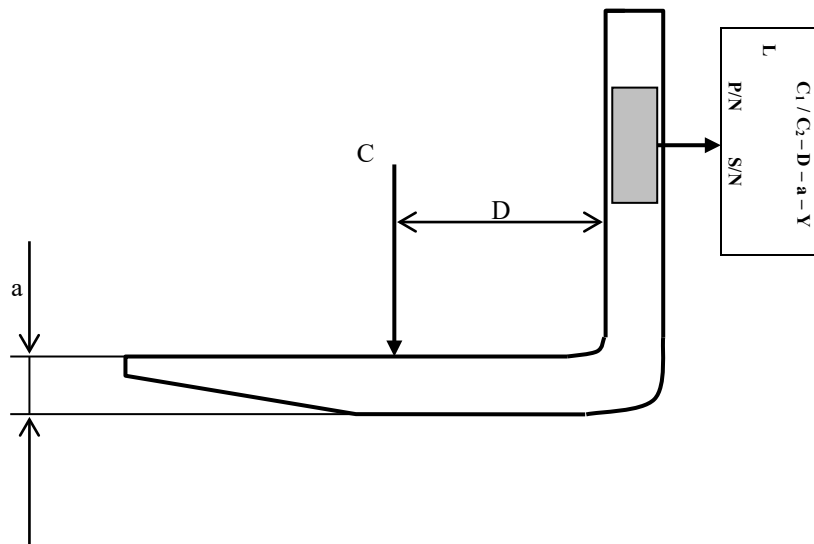
P/N Part number including issue no

The supplier always marks rated capacity C for safety factor R = 3.

Fork arm forging for trucks with Q > 9 shall also be marked with C for R = 2,5 (incl. Medium truck Q = 9).

Information placed according to figure at page 2.

K-Standard		61781.0002			
Issued by TLL	Authorized by MAO	Valid from 2017-02-20	Page 2(2)	Edition 4	
Märkning av gafflar Marking of fork arms					



Exempel / Examples:

**Truckar med klassad lyftkapacitet \leq 9 ton: /
Trucks with \leq 9 ton rated capacity:**

C_1	-	D	-	a	-	Y
4480	-	600	-	60	-	830
L						
B/MSI						
P/N			S/N			
207926.0315-01			53594			

**Truckar med klassad lyftkapacitet $>$ 9 ton (inkl. Medium truck 9 ton): /
Trucks with $>$ 9 ton rated capacity (incl. Medium truck 9 ton):**

C_1 / C_2	-	D	-	a	-	Y
8600 / 10400	-	1200	-	100	-	995
L						
B/MSI						
P/N			S/N			
207927.1512-01			95137V			